

Das Stahlo Lieferprogramm: Konturen



Konturen

In unserem Werk in Gera steht eine der größten und modernsten Platinschneidanlagen Europas. Durch die Kombination von einer 10.000 MPa-Pressen mit einem Werkzeugaufspanntisch der Größe 4.750 – 2.750 mm verarbeitet die Anlage 40 to Coils unter anderem zu Trapezen, Rauten oder außenhautfähigen Großplatinen O5. Wir liefern Konturen als fertige Platinen. Sie können Ihre Pressenkapazität somit optimieren und bereits im ersten Arbeitsschritt mit der Umformung beginnen. Auch das aufwendige Schrotthandling in den Presswerken wird reduziert, da Schrott und Blech bereits voneinander getrennt sind.

Abmessungen und Gewichte

| | |
|---------------------------------|----------------|
| max. Coilgewicht | 40 to |
| Coilbreite | 400 - 2.070 mm |
| Coilaußendurchmesser | 800 - 2.300 mm |
| Coilinnendurchmesser | 508 / 610 mm |
| Betrieb | einstreifig |
| Schwenkschnitt | +30° bis -30° |
| Blechlänge | 300 - 4.500 mm |
| Blechbreite | 400 - 2.000 mm |
| Palettengewicht | 8 to |
| Stapelhöhe mit Transportgestell | 700 mm |

Festigkeit des Einsatzmaterials

| Dicke | max. |
|------------|-------------------------|
| bis 1,5 mm | 1.450 N/mm ² |
| bis 2,0 mm | 940 N/mm ² |
| bis 2,5 mm | 600 N/mm ² |
| bis 3,0 mm | 420 N/mm ² |

Banddicken

| | |
|-----------|--------------|
| Feinblech | 0,5 - 3,0 mm |
|-----------|--------------|

Ihr Ansprechpartner für Rückfragen und Angebotserstellung:

Herr André Schweyer
Phone +49(0)365 8336-5883, Fax +49(0)365 8336-555883, E-Mail: schweyer.a@stahlo.de

Einsatzmaterial

| | |
|--------------------------------|---|
| warmgewalzt | gebeizt, geölt |
| kaltgewalzt | geölt |
| verzinkt | geölt, ungeölt |
| lackiert | mit und ohne Schutzfolie |
| hoch- bis ultrahochfeste Güten | bis 1.450 MPa O5-Automobil-Außenhautqualität |

Toleranzen Fertigware

| | |
|------------------|------------|
| Breite | +/- 0,5 mm |
| Diagonale | |
| Länge < 3.000 mm | 1,0 mm |
| Länge > 3.000 mm | 2,0 mm |
| Länge | |
| bis 2.000 mm | +/- 0,5 mm |
| > 2.000 mm | +/- 1,0 mm |

Werkzeugabmessungen / Presse

| | |
|---|---|
| Werkzeuggewicht max. | 40 to |
| Werkzeuglänge max. | 4.750 mm |
| Werkzeugbreite max. | 2.750 mm |
| Werkzeughöhe max. | 1.250 mm |
| Presskraft | 10.000 kN |
| Hub max. | 65 |
| Bandeinlaufhöhe | 650 mm |
| Ausschleusung Fertigteil in Durchlaufrichtung | gerade links (auf Anfrage) rechts (auf Anfrage) |